

|  | ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ใบงานที่ 1.5 | | หน่วยที่ 1 |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| | ชื่อวิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น รหัสวิชา 3100-0009 | | |
| | ชื่อหน่วย เครื่องเจียรไนลับคมตัดและงานลับคมตัด | | สอนสัปดาห์ที่ 5 |
| ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน | | ภาพประกอบ | |
| 1. แต่งกายให้รัดกุมและถูกกฎระเบียบของโรงงาน | |  | |
| 2. เตรียมดอกสว่าน HSS ขนาด 10 มิลลิเมตร และเกจวัดมุมดอกสว่านให้พร้อมก่อนการปฏิบัติงาน | |  | |
| 3. ตรวจสอบความพร้อมของเครื่องเจียรไนลับคมตัดและอุปกรณ์ส่วนต่างๆ ให้พร้อมใช้งาน | |  | |
| 4. เปิดสวิตช์เครื่องเจียรไน 5. แต่งหน้าหินเจียรไนให้เรียบ | |  | |

| ขั้นตอนในการปฏิบัติงาน | ภาพประกอบ |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>6. ขั้นตอนการลับดอกสว่าน</p> <p>6.1 จับก้านดอกสว่านด้วยมือขวาและใช้มือซ้ายประคองที่กลางลำตัวของดอกสว่านใกล้กับส่วนปลาย</p> <p>6.2 วางมือด้านซ้ายบนแท่นรองรับงาน</p> <p>6.3 จับดอกสว่านให้เอียงทำมุมประมาณ 59°</p> <p>- ตรวจสอบมุมที่ทำการลับด้วยเกจวัดมุมดอกสว่าน</p> |  |
| <p>7. ใช้มือซ้ายเป็นจุดหมุน มือขวาค่อยๆ ลดก้านดอกสว่านต่ำลงพร้อมกับกดคมดอกสว่านกับหน้าหินเจียรระไนให้แรงมากขึ้น และกดส่วนที่ถูกลับให้หลบต่ำลง</p> <p>8. ทำการลับคมแบบเดิมกับคมอีกด้านหนึ่ง</p> <p>- ตรวจสอบมุมจิกของดอกสว่านด้วยเกจวัดมุมดอกสว่านพร้อมกับวัดขอบเขตของคมตัดดอกสว่านไปพร้อมๆ กันและตรวจสอบมุมฟรีหรือมุมหลบด้วยเกจวัดมุม</p> |  |
| <p>9. ปิดสวิตซ์เครื่องเจียรระไนลับคมตัด</p> <p>10. ทำความสะอาดเครื่องเจียรระไน พื้นโรงงาน และบริเวณโดยรอบให้สะอาดเรียบร้อย</p> <p>11. ทำความสะอาดเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> |  |
| <p>ข้อควรระวังในการใช้เครื่องเจียรระไน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. อย่าออกแรงกดกลับมากเกินไป 2. ห้ามใช้ผ้ารองรับชิ้นงาน เพราะผ้าอาจถูกล้อหินเจียรระไนดูดและเป็นอันตรายได้ตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องก่อนปฏิบัติงาน 3. ห้ามใช้ล้อหินเจียรระไนด้านข้างลับชิ้นงาน เพราะอาจทำให้ล้อหินเจียรระไนแตกได้ | |