

	แบบประเมินผลบัตริใบงานที่ 4				
	ชื่อวิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น รหัสวิชา 3100-0009				หน่วยที่ 2
	ชื่อหน่วย เครื่องเจียรระไนลับคมตัดและงานลับคมตัด				จำนวน 12 ชั่วโมง
ชื่องาน : งานลับมีดไสราบ					
ชื่อ.....นามสกุล.....เลขที่.....					
ระดับชั้น.....สาขาวิชา.....					
จุดที่	จุดให้คะแนน	พิกัด ความเฝือ	คะแนน เต็ม	ขนาด ที่วัดได้	คะแนน ที่ได้
1	มุมเอียงคมตัด 10 องศา	± 1 องศา	15		
2	มุมหลบด้านข้างมีด 5 องศา	± 1 องศา	15		
3	มุมรวมปลายมีด 90 องศา	± 1 องศา	15		
4	มุมคาย 5 องศา	± 1 องศา	15		
5	ความเรียบของผิวมีดกลึงทั้ง 3 ด้าน		10		
6	ปฏิบัติงานเสร็จทันตามเวลาที่กำหนด		10		
7	การแต่งกายขณะปฏิบัติงาน		5		
8	การบำรุงรักษาและทำความสะอาด		5		
คะแนนรวม			90		
เกณฑ์การประเมิน จุดที่ 1-4 1. พิกัด ± 1 องศา = 15 คะแนน 2. พิกัด ± 2 องศา = 10 คะแนน 3. พิกัด ± 3 องศา = 6 คะแนน 4. พิกัดเกิน ± 3 องศา = 0 คะแนน จุดที่ 5 1. ดีมาก = 10 คะแนน 2. ดี = 7 คะแนน 3. พอใช้ = 5 คะแนน จุดที่ 6 1. ส่งตรงเวลา = 10 คะแนน 2. ส่งช้า 10 นาที = 7 คะแนน 3. ส่งช้า 20 นาที = 5 คะแนน จุดที่ 7-8 (ใช้วิธีตรวจสอบด้วยสายตา) เกณฑ์การประเมินผลงาน (ร้อยละ) <input type="checkbox"/> คะแนน 85 - 100 ดีมาก <input type="checkbox"/> คะแนน 65 - 84 ดี <input type="checkbox"/> คะแนน 50 - 64 พอใช้ <input type="checkbox"/> คะแนน 0 - 49 ไม่ผ่านเกณฑ์ (ต้องปรับปรุง)					
ลงชื่อ ผู้ประเมิน (นายวารินยา ชันศิลา)/...../.....					