

	แบบประเมินผลบัตร์ใบงานที่ 5				
	ชื่อวิชา งานเครื่องมือกลเบื้องต้น รหัสวิชา 3100-0009				หน่วยที่ 2
	ชื่อหน่วย เครื่องเจียระไนลับคมตัดและงานลับคมตัด				จำนวน 12 ชั่วโมง
ชื่องาน : งานลับมีดกลึงทรง					
ชื่อ.....นามสกุล.....เลขที่.....					
ระดับชั้น.....สาขาวิชา.....					
จุดที่	จุดให้คะแนน	พิกัด ความเฝือ	คะแนน เต็ม	ขนาด ที่วัดได้	คะแนน ที่ได้
1	มุมเอียงคมตัด 90 องศา	± 1 องศา	15		
2	มุมหลบทั้งสองด้าน 2 องศา	± 1 องศา	15		
3	มุมหลบปลายมีด 8 องศา	± 1 องศา	15		
4	มุมคาย 8 องศา	± 1 องศา	15		
5	ความกว้างปลายมีด 6 มิลลิเมตร	± 1 มม.	15		
6	ความยาวปลายมีด 15 มิลลิเมตร	± 1 มม.	15		
7	ความเรียบของผิวมีดกลึงทั้ง 3 ด้าน		10		
8	ปฏิบัติงานเสร็จทันตามเวลาที่กำหนด		10		
9	การแต่งกายขณะปฏิบัติงาน		5		
10	การบำรุงรักษาและทำความสะอาด		5		
คะแนนรวม			120		
<p>เกณฑ์การประเมิน</p> <p>จุดที่ 1-4</p> <p>1. พิกัด ± 1 องศา = 15 คะแนน 2. พิกัด ± 2 องศา = 10 คะแนน 3. พิกัด ± 3 องศา = 6 คะแนน 4. พิกัดเกิน ± 3 องศา = 0 คะแนน</p> <p>จุดที่ 5</p> <p>1. ดีมาก = 10 คะแนน 2. ดี = 7 คะแนน 3. พอใช้ = 5 คะแนน</p> <p>จุดที่ 6</p> <p>1. ส่งตรงเวลา = 10 คะแนน 2. ส่งช้า 10 นาที = 7 คะแนน 3. ส่งช้า 20 นาที = 5 คะแนน</p> <p>จุดที่ 7-8 (ใช้วิธีตรวจสอบด้วยสายตา)</p> <p>เกณฑ์การประเมินผลงาน (ร้อยละ)</p> <p>[] คะแนน 85 - 100 ดีมาก [] คะแนน 65 - 84 ดี [] คะแนน 50 - 64 พอใช้ [] คะแนน 0 - 49 ไม่ผ่านเกณฑ์ (ต้องปรับปรุง)</p> <p style="text-align: right;">ลงชื่อ ผู้ประเมิน (นายวารินยา ชันศิลา) /...../.....</p>					